



KD-TECH® KOVICHNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM

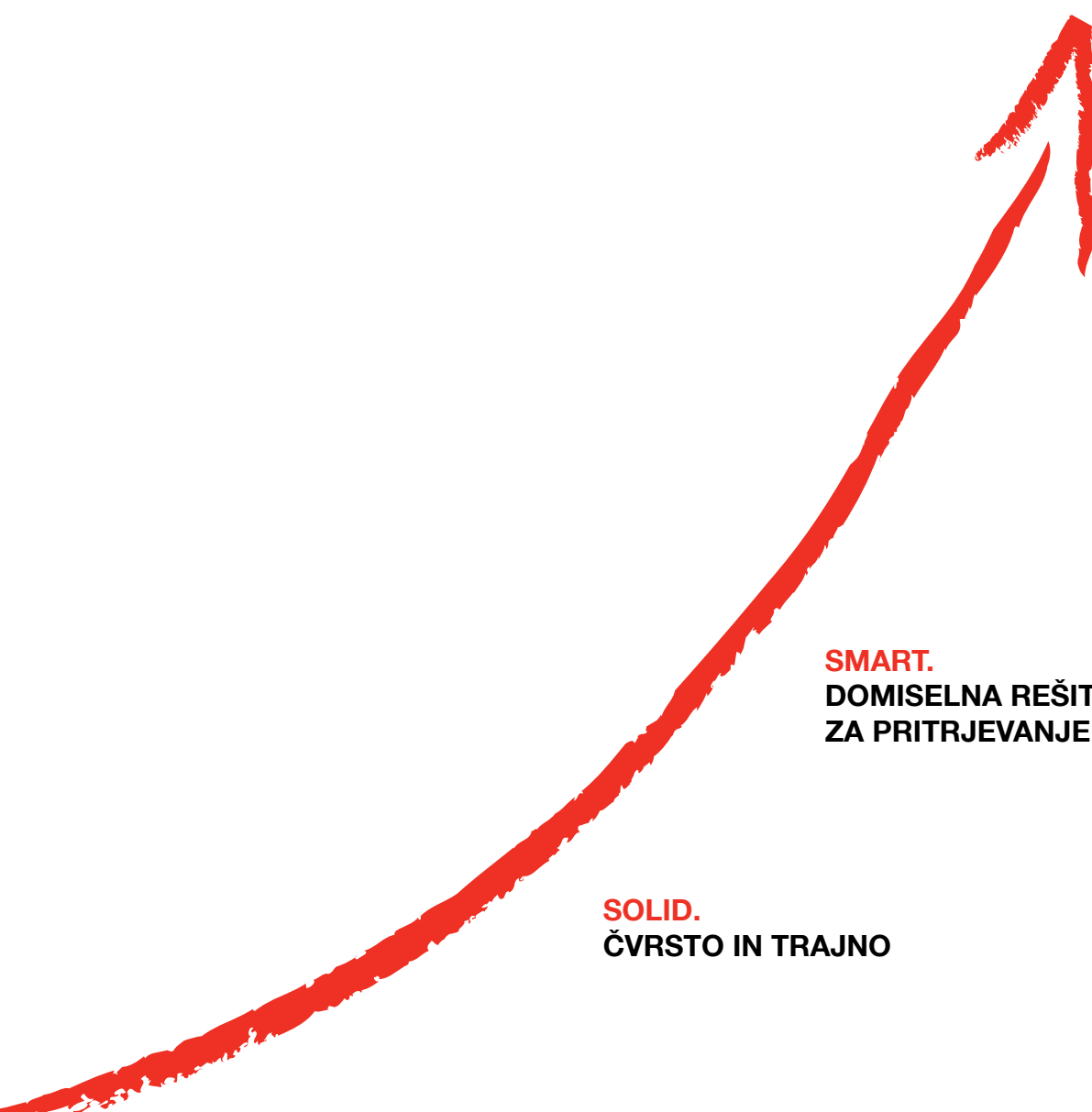
ZMOGLJIVA REŠITEV NA OSNOVI NADZOROVANE DEFORMACIJE

fasteks+

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks+[®]



SMART.
DOMISELNA REŠITEV
ZA PRITRJEVANJE

SOLID.
ČVRSTO IN TRAJNO

SECURE.
DESETLETJA STROKOVNEGA
ZNANJA



PROFESIONALNO KAKOVOST KVT

KVT-Fastening Group je mednarodno priznan specialist za visokokakovostno opremo za pritrjevanje in nudi eno najširših palet izdelkov na trgu. Inovativne rešitve, avtomatizacija in servis dopolnjujejo paleto izdelkov skupine na svetovnem trgu.

KVT želi biti partner svojim kupcem in to svojo zavezo izpolnjuje z izdelki svoje lastne znamke FASTEKS+®. KVT ponuja širok izbor inovativnih, visoko kakovostnih veznih elementov pod okriljem blagovne znamke FASTEKS+®.

Obenem nudi KVT tudi izdelke drugih blagovnih znamk v tehnologiji pritrjevanja. Globalna mreža velikih strank in uveljavljeno distribucijsko omrežje omogočata optimalno podporo strankam in hitro dobavo.

Z več kot 85 let izkušenj, k iskanju rešitev orientiranega strokovnega znanja, in kompetentnega svetovanja zagotavlja KVT-Fastening Group svojim strankam zanesljivost, učinkovitost in visoko vrednost.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



**› OBREMENLJIVI NAVOJI,
BREZ NAPETOSTI V
OSNOVNEM MATERIALU**



› FASTEKS+[®] TEHNOLOGIJA KOVIČENJA

Kovične matice z notranjim navojem FASTEKS+ KD-TECH[®] so nosilni navoji, zasnovani za uporabo pri tankostenskih, visoko trdnostnih, mehkih, krhkih in kompozitnih materialih.

KD-TECH[®] pomeni (K) kontrolirana (nadzorovana) deformacija slepe izbokline.: Izboklina se sama nadzorovano zelo učinkovito deformira zaradi slepega kovičenja in brez potrebe po dodelavi, brez zapolnjevanja luknje v surovcu, pri čemer v osnovnem materialu povzroči bistveno manj napetosti kot standardne slepe kovice z notranjim navojem.

DOBAVLJIVI TIPI KOVIČNI MATIC Z NOTRANJIM NAVOJEM KD-TECH

- › KD-TECH[®] nadzorovana deformacija
- › KD-TECH[®] Multigrip
- › KD-TECH[®] z visoko trdnostjo
- › KD-TECH[®] Micro

LASTNOSTI IN PREDNOSTI

- › Oblikovanje izbokline brez zapolnjevanja luknje in povzročanja napetosti
- › Zelo učinkovito kovičenje z dostopom samo iz ene strani
- › Vsestransko uporabne, neodvisne od osnovnega materiala

Vsebina

6 – 9 **Tehnične informacije**
KD-TECH® kovične matice z notranjim navojem
 nadzorovana deformacija, Multigrip,
 visoka trdnost, Micro

10 – 11 **KD-TECH® kovične matice z notranjim navojem**
Nadzorovana deformacija
 Ploska glava, odprta
 Ugreznjena glava, odprta



12 – 13 **KD-TECH® kovične matice z notranjim navojem**
Multigrip
 Ploska glava, odprta
 Ugreznjena glava, odprta



14 – 15 **KD-TECH® kovične matice z notranjim navojem**
Z visoko trdnostjo
 Ploska glava, odprta
 Ugreznjena glava, odprta



16 – 17 **KD-TECH® kovične matice z notranjim navojem**
Micro
 Ploska glava, odprta
 Ugreznjena glava, odprta



18 **Ročno orodje**

KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM - NADZOROVANA IZBOKLINA

Nadzorovana izboklina pomeni predhodno določeno deformacijo izbokline brez zapolnjevanja luknje v osnovnem materialu. Za zagotavljanje karakteristik kovičenja bomo zasnovali dolžino in položaj luknje kovice KD-TECH® ustrezno dimenzijam danega osnovnega materiala. Zato bo izboklina, oblikovana na nasprotni strani, zagotovila natančno ujemanje slepe kovice z notranjim navojem.

Možnosti vgradnje	Pomanjkljivosti standardnih slepih kovic z notranjim navojem	Lastnosti in prednosti kovičnih matic KD-TECH
Ustvarijo žilav notranji navoj v krhkih materialih (npr. v umetnih masah, ojačanih s karbonskimi in steklenimi vlakni) in mehkih materialih (les, ne ojačane umetne mase, karton, guma)	Med procesom tvorbe izbokline morajo biti standardne slepe kovice z notranjim navojem podprte z notranjimi stenami izvrtine. Zato se preoblikovalna sila prenaša na osnovni material, kar lahko povzroči poškodbe sestavnih delov.	Kovične matice z notranjim navojem KD-TECH® oblikujejo izboklino neodvisno od izvrtine in na okoliški material prenašajo le minimalno silo ter s tem preprečujejo poškodbe osnovnega materiala. Posebna oblika omogoča enakomerno izbočenje na v osnovnem materialu.
Ustvarijo žilav notranji navoj v ploščah iz kompozitnih materialov	Tvorba izbokline je nenadzorovana na najšibkejšem delu deformacijskega področja.	Nadzorovana deformacija omogoča natančen položaj izbokline.
Ustvarijo žilav notranji navoj v slepih izvrtinah osnovnega materiala trdote do 35 po Brinellu (npr. v hrastovem lesu, vezanih ploščah in v vlaknenih ploščah srednje gostote)	Pri uporabi standardnih kovičnih matic z notranjim navojem v slepih izvrtinah, se izboklina tvori nenadzorovano.	Kovična matica z notranjim navojem KD-TECH® pri aplikacijah s slepimi izvrtinami tvori nadzorovano izboklino ter tako ustvari fleksibilno povezavo z osnovnim materialom.
Optimalno za vgradnjo v nepravilne, neokrogle ali prevelike izvrtine	Med oblikovanjem potrebuje steblo standardne kovične matice z notranjim navojem oporo sten izvrtine. Če premer luknje ne ustreza specifikacijam ali če luknja ni popolnoma okrogla, se lahko tvori poševna izboklina, ki ni koncentrična, s čimer se trdnost zmanjša.	Proces deformacije kovične matice z notranjim navojem KD-TECH® se prične z nadzorovanim izbočenjem in nadaljuje s konstantno deformacijo, dokler se izboklina ne poravna z osnovnim materialom.
Kovičenje spojev z več sestavnimi deli	Če uporaba predvideva kovičenje dveh ali več sestavnih delov skupaj, lahko izboklina nastane tudi v reži med deli, saj običajen postopek tvorbe izbokline ni stabilen proces.	Z nadzorovano deformacijo bodo sestavni deli stisnjeni skupaj med glavo kovice in izboklino podobno kot pri standardnih slepih kovicah.

Možnosti vgradnje



KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM MULTIGRIP

S kovičnimi maticami z notranjim navojem KD-TECH® Multigrip lahko glede na velikost navoja spajate materiale do skupne debeline 9 mm. Za tako velik obseg debelin je običajno potrebno uporabiti dve ali tri različne velikosti standardnih slepih kovic z notranjim navojem.

Možnosti vgradnje	Pomanjkljivosti standardnih slepih kovic z notranjim navojem	Lastnosti in prednosti kovičnih matic KD-TECH
Debelina materiala ni popolnoma znana	Standardni obseg debeline spoja običajne kovične matice z notranjim navojem je okrog 2,5 mm. Če izberete nepravilen obseg, bo kovična matica nepravilno vgrajena: Predebel material → skoraj brez izbokline Pretanek material → nepravilna vgradnja z neenakomerno izboklino in ekscentričnim položajem navoja	S kovičnimi maticami z notranjim navojem KD-TECH® Multigrip lahko glede na velikost navoja pokrivata območje debelin do 9 mm. S tem je nevarnost uporabe napačnih slepih kovic z notranjim navojem za določen obseg oziroma uporabo bistveno zmanjšana.
Različne debeline materialov/spojev (MRO,DIY, ...)	Če se pri določenem postopku uporabljajo kovične matice z enakim notranjim navojem in različnimi debelinami spojev, obstaja večja nevarnost, da pomotoma pride do uporabe neustreznih kovic. Zaradi omejenega obsega debelin spojev pri standardnih slepih kovicah z notranjim navojem je potrebno imeti na zalogi več različnih velikosti slepih kovic.	Ker slepe kovice z notranjim navojem KD-TECH® pokrivajo zelo velik obseg debelin spojev, ni skoraj nikakršne možnosti, da bi prišlo do uporabe napačne kovice. Prav tako se zmanjša število različnih kovičnih matic z notranjim navojem zaradi uporabe samo ene kovice KD-TECH® z velikim območjem debelin spoja.

Možnosti vgradnje

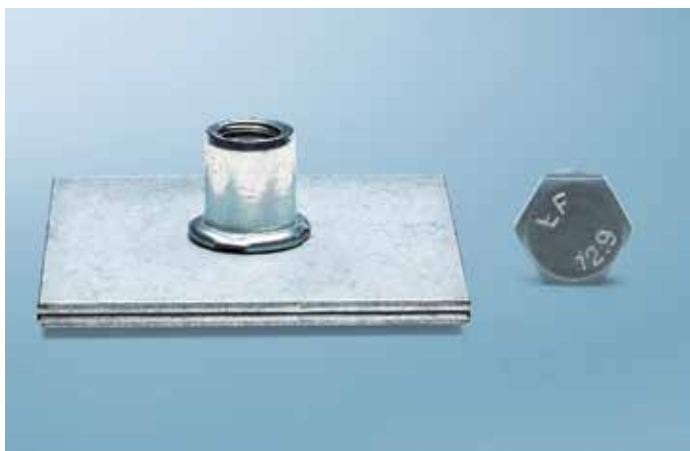


VISOKO TRDNOSTNE KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM

S temi kovičnimi maticami z notranjim navojem, izdelanimi iz jekla ali aluminija, se lahko v vse materiale izdelava navoj, ki zdrži visoke obremenitve.

Možnosti vgradnje	Pomanjkljivosti standardnih slepih kovic z notranjim navojem	Lastnosti in prednosti kovičnih matic KD-TECH
Izdelava pritrdilne točke za vijakčne zveze z visoko trdnostjo	Ustvariti primerno obliko izbokline pri kovicah iz materiala višje trdnosti ni možno. Za prenašanje višjih obremenitev je potrebno povečati število kovic z notranjim navojem ali premer navoja.	S tehnologijo KD lahko izdelujemo kovične matice z notranjim navojem iz materialov z višjo trdnostjo. Kovične matice z notranjim navojem KD-TECH, vgrajene v jeklo, lahko zdržijo natezne napetosti, ki ustrezajo vijakom razreda 12.9. Kovične matice z notranjim navojem KD-TECH, vgrajene v aluminij, lahko zdržijo natezne napetosti vijakov 8.8.

Možnosti vgradnje



KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM MICRO

Zaradi zelo kratke konstrukcijske izvedbe omogočajo kovične matice z notranjim navojem KD-TECH® Micro vijačne zveze pri aplikacijah z zelo omejenim vgradnim prostorom. Skrajšana dolžina stebila prinaša dodaten prihranek pri teži spoja. Kovice KD-TECH® Micro so primerne za vijake 8.8 pri vgradnji v jeklo.

Možnosti vgradnje	Pomanjkljivosti standardnih slepih kovic z notranjim navojem	Lastnosti in prednosti kovičnih matic KD-TECH
<p>Ustvarijo pritrdilno točko z zelo nizko izboklino na nasprotni strani za aplikacije, kot so kompozitne plošče (npr. M6 v 10 mm aluminijasto kompozitno ploščo), ali v okrogle in pravokotne cevi manjših dimenzij.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pri omejenem prostoru, npr. pri ceveh manjšega premera ali pri robovih, ki so napoti, se standardne kovične matice z notranjim navojem ne morejo uporabljati zaradi previsoke izbokline na nasprotni strani. Če izboklina kovične matice nima stika z osnovnim materialom med vgradnjo, tvorba izbokline ne bo pravilna. - Med vgradnjo mora glava standardne kovične matice z notranjim navojem nalegati na osnovni material. Zato je potrebno, da je prosta dolžina na slepi strani večja od dolžine kovične matice pred kovičenjem. 	<ul style="list-style-type: none"> - Tehnologija KD omogoča uporabo boljših materialov, ki zahtevajo manjše število navojev, in s tem krajšo izvedbo kovične matice z notranjim navojem. - Še več. Glava kovice pri kovičenju ne rabi nalegati na osnovni material za pravilno kovičenje kovičnih matic z notranjim navojem Micro. Potrebno je le, da sta izvrtini v obeh sestavnih delih vsaj 1 mm nad slepo stranjo zveze, glavo kovice bo med kovičenjem potegnili na osnovni material.
<p>Zveza, optimizirana na težo</p>	<p>Standardna kovična matica z notranjim navojem je vselej daljša in težja od primerljive kovične matice KD-TECH® Micro pri istih karakteristikah.</p>	<p>Ker KD-TECH® uporablja kakovostnejše materiale za izdelavo kovičnih matic z notranjim navojem, lahko izdeluje krajše in lažje kovice.</p>

Možnosti vgradnje





KOVIČNA MATICA Z NOTRANJIM NAVOJEM NADZOROVANA IZBOKLINA

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BBFK

Narebričeno steblo tip RBBFK

Dodatni tipi na zahtevo

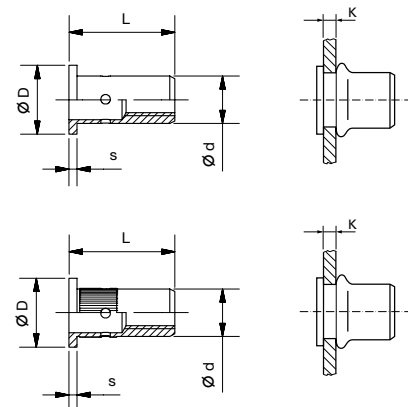
PRIMER NAROČILA:

M6-25 RBBFK ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 – 2,5	25				14,5
	2,5 – 3,5	35				15,5
	3,5 – 4,5	45				16,5
	4,5 – 5,5	55				17,5
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 – 3,0	30				18,0
	3,0 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,0	50				20,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	13,0	1,5	18,0
	2,5 – 4,0	40				20,0
	4,0 – 5,5	55				21,5
	5,5 – 7,0	70				23,0
M8	1,0 – 3,0	30	11,0	16,0	1,5	20,5
	3,0 – 5,0	50				24,0
	4,5 – 6,5	65				26,0
	6,5 – 8,5	85				28,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	19,0	2,0	26,0
	3,5 – 6,0	60				29,0
	6,0 – 8,5	85				34,0



KOVIČNA MATICA Z NOTRANJIM NAVOJEM NADZOROVANA IZBOKLINA

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BBKS

Narebričeno steblo tip RBBKS

Dodatni tipi na zahtevo

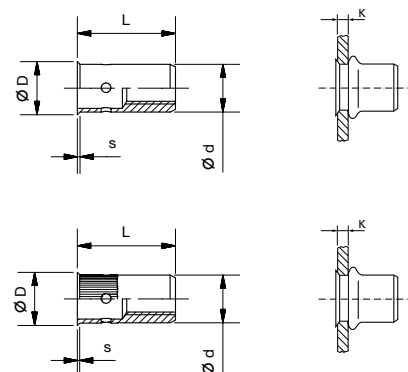
PRIMER NAROČILA:

M6-25 RBBKS ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 – 2,5	25				14,0
	2,5 – 3,5	35				15,0
	3,5 – 4,5	45				16,0
	4,5 – 5,5	55				17,0
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 – 3,0	30				17,0
	3,0 – 4,0	40				18,0
	4,0 – 5,0	50				19,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,5	55				20,5
	5,5 – 7,0	70				22,0
M8	1,0 – 3,0	30	11,0	12,0	0,6	20,0
	3,0 – 5,0	50				23,0
	4,5 – 6,5	65				24,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	14,0	0,6	25,0
	3,5 – 6,0	60				28,0
	6,0 – 8,5	85				32,0



KOVIČNA MATICA Z NOTRANJIM NAVOJEM MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BMFK

Narebričeno steblo tip RBMFK

Dodatni tipi na zahtevo

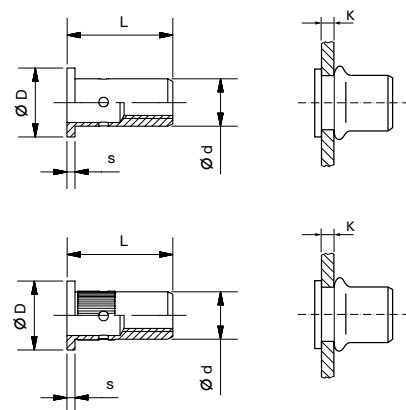
PRIMER NAROČILA:

M6-45 RBMFK ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 – 5,5	55				15,5
	4,0 – 7,0	70				17,0
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 – 7,0	70				19,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 – 6,0	60				19,0
	4,0 – 9,0	90				22,5
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 – 8,0	80				23,0
	4,5 – 11,0	110				26,0
	6,5 – 13,0	130				28,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 – 10,0	100				30,0
	5,5 – 14,0	140				34,0



KOVIČNA MATICA Z NOTRANJIM NAVOJEM MULTIGRIP

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BMKS

Narebričeno steblo tip RBMKS

Dodatni tipi na zahtevo

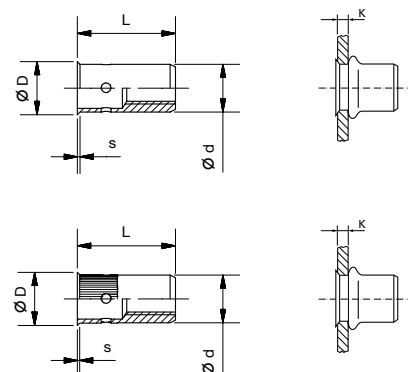
PRIMER NAROČILA:

M6-45 RBMKS ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 – 5,5	55				15,0
	4,0 – 7,0	70				16,5
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 – 7,0	70				18,0
	4,0 – 9,0	90				21,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 – 6,0	60				17,5
	4,0 – 9,0	90				21,0
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 – 8,0	80				21,5
	4,5 – 11,0	110				25,0
	6,5 – 13,0	130				27,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 – 10,0	100				28,0
	5,5 – 14,0	140				32,0



VISOKO TRDNOSTNE KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BHFK

Narebričeno steblo tip RBHFK

Dodatni tipi na zahtevo

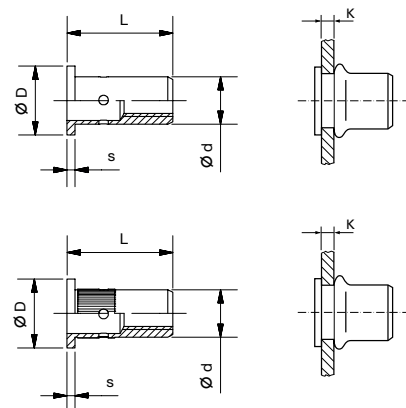
PRIMER NAROČILA:

M6-30 RBHFK ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 – 4,0	40				17,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 – 5,0	50				21,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 – 6,0	60				25,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 – 7,0	70				30,0
	6,5 – 9,0	90				32,0



VISOKO TRDNOSTNE KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BHKS

Narebričeno steblo tip RBHKS

Dodatni tipi na zahtevo

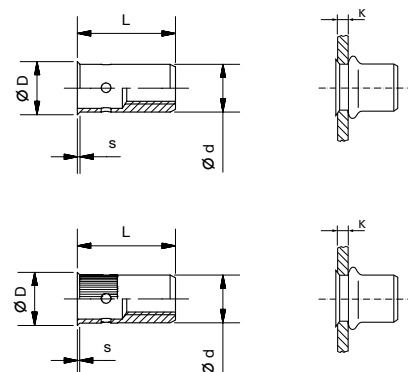
PRIMER NAROČILA:

M6-30 RBHKS ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 – 4,0	40				16,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 – 5,0	50				20,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 – 6,0	60				24,0
	6,0 – 8,0	80				26,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 – 7,0	70				29,0
	6,5 – 9,0	90				31,0



KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BSFK

Narebričeno steblo tip RBSFK

Dodatni tipi na zahtevo

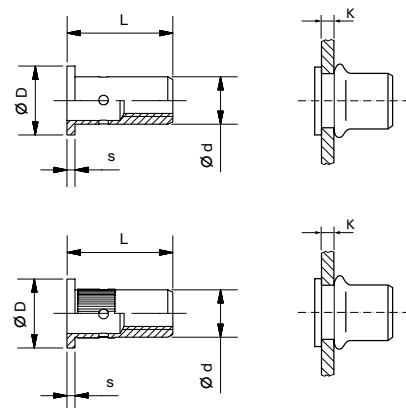
PRIMER NAROČILA:

M6-20 RBSFK ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričenim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 – 2,5	25				8,7
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 – 3,0	30				10,5
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 – 3,0	30				11,5
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 – 4,0	40				14,5
	3,5 – 5,5	55				16,0



KOVIČNE MATICE Z NOTRANJIM NAVOJEM MICRO

FASTEKS+ | KD-TECH®

UGREZNJENA GLAVA, ODPRTA

Material: Jeklo, debeloslojno pasivirano
(ustreza RoHS) ST ali aluminij AL.

Okroglo steblo tip BSKS

Narebričeno steblo tip RBSKS

Dodatni tipi na zahtevo

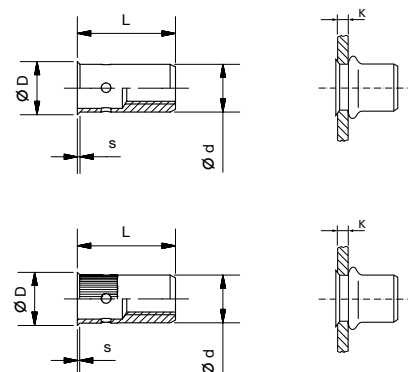
PRIMER NAROČILA:

M6-20 RBSKS ST

Velikost navoja M6 + koda za območje debeline spoja

Tip z narebričnim stebлом

Material jeklo



Navoj	Območje debeline spoja	Koda	Luknja-Ø d	Glava-Ø D	Višina glave S	Dolžina L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 – 2,5	25				8,5
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 – 3,0	30				10,0
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 – 3,0	30				11,0
M8	0,7 – 2,5	25	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 – 4,0	40				14,0
	3,5 – 5,5	55				15,5



KS 08

- › Ročno orodje za kovičenje kovičnih matic z notranjim navojem KD-TECH® in FILKO®
- › Teža: Približno 1,7 kg
- › Primerno za:

Kovične matice z notranjim navojem	Velikosti navojev
Jeklo/aluminij	M4 – M10
Jeklo/aluminij	M4 – M8
	M5 – M8

- › Osnovna izvedba:

TEHNOLOGIJA VEZNIH ELEMENTOV IN TESNJENJA KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Čepi



› Vgradne-kovične matice



› Tehnologija slepega
kovičenja



› Navojni vložki



› Vtisni vezni elementi



› Vezni elementi za varjenje



› Varovalne matice



› Vezni elementi za
kompozitne materiale



› Zapirala



› Hitri vezni elementi in
sponke



› Elementi za aretiranje in
vzmetni vijaki



› Lepila in tesnilne mase



› Vezni elementi za
gradbeništvo¹⁾



› Posebni procesi



› Ojačevalniki tlaka

REŠITVE ZA ZAHTEVNE APLIKACIJE PRI PRITRJEVANJU IN TESNJENJU

Obsežna paleta izdelkov podjetja KVT zagotavlja, da boste našli najboljšo rešitev za vsak izziv. Izdelki, predstavljeni v tem katalogu, predstavljajo le izbor iz naše celotne palete izdelkov.

Po želji vam bomo z veseljem posredovali dodatno informacijsko gradivo ali vam osebno svetovali. Prosimo vas, da se povežete z nami!

Poiščite več informacij o naši paleti izdelkov in naročite v našem e-shopu

› www.kvt-fastening.si



› Industrijska vijajna
tehnologija



› Instalacijska oprema



› Hitre spojke in adapterji¹⁾

¹⁾ Ni na razpolago v Sloveniji



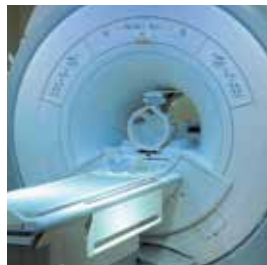
› Elektrotehnična industrija



› Energetika



› Avtomobilska industrija



› Medicinska tehnika



› Transport



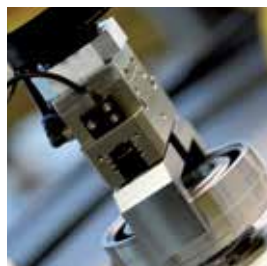
› Gradbeništvo



› Finomehanika



› Letalstvo in vesoljska tehnika



› Hidravlična industrija



› Strojegradnja

ZAUPAJTE VODILNIM NA PODROČJU TEHNOLOGIJE VEZNIH ELEMENTOV IN TESNENJA

Če želite izbrati najboljši element za pritrjevanje ali tesnjenje ali če želite razviti posebno rešitev za zahteven delovni proces ali konstrukcijski postopek, je KVT vaš zanesljiv partner. Pri KVT sta učinkovitost in zanesljivost projekta naši prioriteti. Poiščite več informacij o naši obširni paleti izdelkov in rešitev za vaše potrebe po pritrjevanju še danes!

Za nadaljnje informacije prosimo obiščite:

› www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Švica
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Nemčija
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Avstrija
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Poljska
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Romunija
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovaška
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovenija
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Republika Češka
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Madžarska
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+®

KVT
SOLUTIONEERING GROUP